

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
12. September 2003 (12.09.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 03/074637 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: C10L 1/14, 10/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP03/02253

(22) Internationales Anmeldedatum:  
5. März 2003 (05.03.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 09 830.1 6. März 2002 (06.03.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE];  
67056 Ludwigshafen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHWAHN, Harald  
[DE/DE]; Schlossstrasse 68, 69168 Wiesloch (DE). POS-  
SELT, Dietmar [DE/DE]; Ziegelhäuser Landstr. 7, 69120  
Heidelberg (DE).

(74) Anwalt: SCHWEIGER, Georg; Reitstötter, Kinzebach &  
Partner (GbR), Sternwartstrasse 4, 81679 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,  
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,  
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,  
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,  
MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU,  
SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,  
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),  
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,  
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,  
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,  
PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG,  
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden  
Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen  
eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen  
Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on  
Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe  
der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: FUEL ADDITIVE MIXTURES FOR GASOLINES WITH SYNERGISTIC IVD PERFORMANCE

(54) Bezeichnung: KRAFTSTOFFADDITIVGEMISCH FÜR OTTOKRAFTSTOFFE MIT SYNERGISTISCHER IVD-PERFOR-  
MANCE

(57) Abstract: The invention relates to novel fuels for Otto engines, containing a synergistically acting mixture of a detergent addi-  
tive component (A) and a synthetic carrier oil component (B). Said detergent additive component (A) forms at least one bond with a  
basic nitrogen atom which is substituted with a hydrocarbyl radical having an average numerical molecular weight of about 500 to  
1300, the detergent additive component (A) being contained in the fuel at a ratio of about 30 to 180 ppm by weight. The carrier oil  
component (B) consists of at least one compound of general formula R-O-(A-O)<SB>X</SB>-H (I), in which R represents a linear  
or branched C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub> alkyl group, A represents a C<sub>3</sub> or C<sub>4</sub> alkyl group, and X represents an integer value of 5 to 35, said carrier oil  
component (B) being contained in the fuel at a ratio of about 10 to 180 ppm by weight.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft neuartige Kraftstoffe für Ottomotoren, enthaltend eine synergistisch wirkende Mi-  
schung aus einer Detergensadditivkomponente (A) und einer synthetischen Trägerölkompone (B), wobei : i) die Detergensad-  
ditivkomponente (A) wenigstens eine Verbindung mit einem basischen Stickstoffatom umfasst, das mit einem Hydrocarbylrest mit  
einem zahlenmittleren Molekulargewicht von etwa 500 bis 1300 substituiert ist, und wobei die Detergensadditivkomponente (A)  
in dem Kraftstoff in einem Mengenanteil von etwa 30 bis 180 Gew.-ppm enthalten ist; und ii) die Trägerölkompone (B) aus  
wenigstens einer Verbindung der folgenden allgemeinen Formel I besteht R-O-(A-O)X-H (I) worin R für eine geradkettige oder  
verzweigte C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Alkylgruppe steht; A für eine C<sub>3</sub>- oder C<sub>4</sub>-Alkylengruppe steht; und X für einen ganzzahligen Wert von 5 bis 35  
steht; wobei die Trägerölkompone (B) in dem Kraftstoff in einem Mengenanteil von etwa 10 bis 180 Gew.-ppm enthalten ist.



WO 03/074637 A1

Kraftstoffadditivgemische für Ottokraftstoffe mit synergistischer IVD-Performance

## 5 Beschreibung

Die Erfindung betrifft synergistisch wirkende Ottokraftstoffadditiv-Zusammensetzungen mit synergistischer Performance bei der Einlaßsystemreinhaltung und mit diesen additivierte Kraftstoffe  
10 für Ottomotoren.

Vergaser und Einlaßsysteme von Ottomotoren, aber auch Einspritzsysteme für die Kraftstoffdosierung werden in zunehmendem Maße durch Verunreinigungen belastet, die durch Staubteilchen aus der  
15 Luft, unverbrannte Kohlenwasserstoffreste aus dem Brennraum und die in den Vergaser geleiteten Kurbelwellengehäuse-Entlüftungsgase verursacht werden.

Diese Rückstände verschieben das Luft-Kraftstoffverhältnis im  
20 Leerlauf und im unteren Teillastbereich, so daß das Gemisch magerer, die Verbrennung unvollständiger und wiederum die Anteile unverbrannter oder teilverbrannter Kohlenwasserstoffe im Abgas größer werden und der Benzinverbrauch steigt.

25 Es ist bekannt, daß zur Vermeidung dieser Nachteile Kraftstoffadditive zur Reinhaltung von Ventilen und Vergaser bzw. Einspritzsystemen von Ottomotoren verwendet werden (vgl. z.B.: M. Rossenbeck in Katalysatoren, Tenside, Mineralöladditive, Hrsg. J. Falbe, U. Hasserodt, S. 223, G. Thieme Verlag, Stuttgart 1978).

30 Je nach Wirkungsweise aber auch dem bevorzugten Wirkort solcher Detergensadditive unterscheidet man heute zwei Generationen.

Die erste Additiv-Generation konnte nur die Bildung von Ablagerungen im Ansaugsystem verhindern, nicht aber bereits vorhandene  
35 Ablagerungen wieder entfernen, wohingegen die modernen Additive der zweiten Generation beides bewirken können (keep-clean- und clean-up-Effekt) und zwar insbesondere auch aufgrund ihrer hervorragenden Thermostabilität an Zonen höherer Temperatur, nämlich  
40 an den Einlaßventilen. Derartige Detergentien, die einer Vielzahl chemischer Substanzklassen entstammen können, wie zum Beispiel Polyalkenamine, Polyetheramine, Polybuten-Mannichbasen oder

## 2

Polybutensuccinimide, gelangen im allgemeinen in Kombination mit Trägerölen und teilweise weiteren Additivkomponenten, wie z.B. Korrosionsinhibitoren und Demulgatoren, zur Anwendung. Die Trägeröle üben eine Lösungsmittel- bzw. Waschfunktion in Kombination mit den Detergentien aus. Trägeröle sind in der Regel hochsiedende, viskose, thermostabile Flüssigkeiten, welche die heiße Metalloberfläche überziehen und dadurch die Bildung bzw. Ablagerung von Verunreinigungen an der Metalloberfläche verhindern.

10 Derartige Formulierungen von Detergentien mit Trägerölen können prinzipiell folgendermaßen klassifiziert werden (je nach Art der (des) Trägeröle (Trägeröls):

- 15 a) mineralölbasierend (d.h. es werden nur mineralölbasierende (mineralische) Trägeröle verwendet),
- b) vollsynthetisch (d.h. es werden nur synthetische Trägeröle verwendet) oder in untergeordnetem eingesetzten Maße
- 20 c) semisynthetisch (d.h. es werden Mischungen aus mineralölbasierenden und synthetischen Trägerölen verwendet).

25 Es ist aus dem Stand der Technik bekannt, daß die beschriebenen Additivformulierungen in Ottokraftstoffen zum Einsatz kommen. Dabei gilt allgemein, daß vollsynthetische Additivpakete etwas bessere reinhaltende Eigenschaften als mineralölbasierende besitzen.

30 Die EP-A-0 704 519 beschreibt Additivmischungen für Kraftstoffe, enthaltend mindestens ein Amin mit einem Kohlenwasserstoffrest mit einem mittleren Molekulargewicht von 500 bis 10 000, mindestens ein Kohlenwasserstoffpolymer mit einem mittleren Molekulargewicht von 300 bis 10 000 in hydrierter oder nicht-hydrierter Form und als Trägerölkompone

35 Basis von Propylenoxid und/oder Butylenoxid und Estern aus Mono- oder Polycarbonsäuren und Alkanolen oder Polyolen. In einem darin offenbarten Vergleichsbeispiel wird Ottokraftstoff mit Polyisobutenamin (Molekulargewicht etwa 1000) und einem Isotridecanol, umgesetzt mit 22 mol Butylenoxid, in Mengen von jeweils 300 ppm additiviert. Auf ein mögliches synergistisches Zusammenwirken von

40 Trägeröl und Detergens-Additiv wird in diesem Dokument nicht verwiesen.

45 Die EP-A-0 548 617 beschreibt Ottokraftstoffe, welche mit einer Additivkombination aus 10 bis 5000 ppm eines stickstoffhaltigen Detergens-Additivs und 10 bis 5000 ppm eines Phenol-gestarteten Propoxylats additiviert sind. In einem einzelnen Vergleichsbei-

## 3

spiel wird eine Mischung aus Polyisobutylamin und einem nicht näher bezeichneten Alkohol-Butoxylat beschrieben. Ein Kraftstoff wird mit jeweils 200 ppm dieser beiden Komponenten additiviert. Auf ein möglicherweise synergistisches Zusammenwirken dieser beiden Komponenten in den angegebenen Mengen findet sich kein Hinweis.

Die EP-A-0 374 461, entsprechend der US-A-5,004,478, beschreibt Ottokraftstoffe, additiviert mit einem Gemisch aus 50 bis 1000 ppm stickstoffhaltigem Detergens-Additiv und 50 bis 5000 ppm einer Trägeröl-Mischung aus a) einem Polyalkylenoxid auf Basis von Propylenoxid und/oder Butylenoxid mit einer Molmasse von mindestens 500, die mit aliphatischen oder aromatischen Mono-, Di- oder Polyalkoholen, Aminen oder Amiden oder mit Alkylphenolen als Startermolekül hergestellt wurden und b) Estern aus Monocarbon-säuren oder Polycarbonsäuren und Alkanolen oder Polyolen, wobei diese Ester eine Mindestviskosität von 2 cm<sup>2</sup>/s bei 100 °C aufweisen. Auf ein synergistisches Zusammenwirken von Detergens-Additiv und Polyether-Komponente wird in dieser Druckschrift ebenfalls nicht verwiesen.

20

Die EP-A-0 706 553 beschreibt Kraftstoffadditivzusammensetzungen, umfassend ein Kohlenwasserstoff-substituiertes Amin mit einem Molekulargewicht von etwa 700 bis 2000, ein Polyolefinpolymer eines C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>-Monoolefins mit einem Molekulargewicht von etwa 350 bis 2000 und ein Poly(oxyalkylen)monool mit endständiger Kohlenwasserstoffgruppe und einem durchschnittlichen Molekulargewicht von etwa 500 bis 5000, wobei die endständige Kohlenwasserstoffgruppe eine C<sub>1</sub>-C<sub>30</sub>-Hydrocarbylgruppe ist. Konkrete Beispiele für derartige Polyether-Komponenten sind Dodecylphenyl-gestartete Poly(oxy)butylene mit einem Molekulargewicht von etwa 1500, welche bevorzugt in Kombination mit einem Polyisobutenamin mit einem Molekulargewicht von 1300 verwendet werden. Alkanol-gestartete Polyether-Verbindungen und deren kombinierte Verwendung mit Detergens-Additiven werden in dieser Druckschrift nicht beschrieben.

Die EP-A-0 887 400 beschreibt Ottokraftstoffgemische, additiviert mit 50 bis 70 ppm N-haltigem Detergenz mit einem Molekulargewicht im Bereich von 700 bis 3000 und 35 bis 75 ppm Hydrocarbyl-terminiertem Poly(oxyalkylen)-monool mit einem Molekulargewicht von 500 bis 5000. Bevorzugte Hydrocarbylendgruppen sind dabei C<sub>7</sub>-C<sub>30</sub>-Alkylphenylgruppen, wie insbesondere Dodecylphenyl.

Die bisher bekannten Additivpakete bedürfen jedoch einer weiteren Optimierung.

## 4

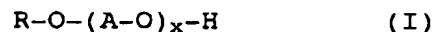
Es bestand daher die Aufgabe, Kraftstoffadditivpakete für Ottokraftstoffe bereitzustellen, welche sich durch sehr gute Reinhaltungseffekte im Einlaßsystem auszeichnen.

- 5 Es wurde nun erfindungsgemäß festgestellt, daß durch die Auswahl definierter Mischungen aus synthetischen Trägerölen und Detergensadditiven Formulierungen für Ottokraftstoffe bereitgestellt werden können, die in besonders vorteilhafter Weise synergistisch zusammenwirken und eine besonders wirksame Einlasssystem-rein-
- 10 gende Wirkung zeigen.

Ein erster Gegenstand der Erfindung betrifft Kraftstoffe für Ottomotoren, enthaltend eine synergistisch wirkende Mischung aus einer Detergensadditivkomponente (A) und einer synthetischen Trägerölkomp-

15 onente (B), wobei:

- i) die Detergensadditivkomponente (A) wenigstens eine Verbindung mit einem basischen Stickstoffatom umfasst, das mit einem Hydrocarbylrest mit einem zahlenmittleren Molekulargewicht von
- 20 etwa 500 bis 1300 substituiert ist, und wobei die Detergensadditivkomponente (A) in dem Kraftstoff in einem Mengenteil von etwa 30 bis 180 Gew.-ppm enthalten ist; und
- 25
- ii) die Trägerölkompente (B) aus wenigstens einer Verbindung der folgenden allgemeinen Formel I besteht
- 30



worin

- 35 R für eine geradkettige oder verzweigte C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Alkylgruppe steht;
- A für eine C<sub>3</sub>- oder C<sub>4</sub>-Alkylengruppe steht; und
- 40 x für einen ganzzahligen Wert von 5 bis 35 steht;

wobei die Trägerölkompente (B) in dem Kraftstoff in einem Mengenteil von etwa 10 bis 180 Gew.-ppm enthalten ist.

## 5

Vorzugsweise werden Kraftstoffe bereitgestellt, enthaltend Komponente (A) in einem Anteil von 50 bis 150 Gew.-ppm, insbesondere in einem Anteil von 70 bis 130 Gew.-ppm; sowie Kraftstoffe enthaltend Komponente (B) in einem Anteil von 20 bis 150 Gew.-ppm, 5 insbesondere in einem Anteil von 60 bis 130 Gew.-ppm.

Gemäß einer weiteren bevorzugten Variante enthalten die erfindungsgemäßen Kraftstoffe als Komponente (A) ein Polyisobutenamin. Vorzugsweise ist Komponente (B) eine Verbindung der Formel I, wo-  
10 rin R für eine geradkettige oder verzweigte C<sub>8</sub>-C<sub>15</sub>-Alkylgruppe steht; worin A für Butylen steht; und/oder worin x für einen ganzzahligen Wert von 16 bis 25, insbesondere für einen ganzzahligen Wert von 20 bis 24 steht. Besonders bevorzugt verwendet man als Komponente (B) ein iso-Tridecanol-Butoxyolat.

15

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung betrifft die Verwendung einer synergistischen Additivkombination gemäß obiger Definition als Ottokraftstoffzusatz zur Reinigung des Motor-Einlasssystems.

20 Es folgt nun eine detaillierte Beschreibung der Erfindung.

1. Detergensadditivkomponente (A)

Erfindungsgemäß bevorzugte Kraftstoffadditivzusammensetzungen um-  
25 fassen als Detergensadditivkomponente (Komponente A) eine Detergensadditiv ausgewählt unter Polyalkenmono- und -polyaminen und Mischungen davon. Beispiele für brauchbare Polyalkenamine sind Poly-C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>-alkenamine und funktionelle Derivate davon, die jeweils einen Hydrocarbylrest mit einem bevorzugten Mn von etwa 500 bis  
30 1500, vorzugsweise etwa 600 bis 1200, insbesondere etwa 700 bis 1100 g enthalten. Geeignete Amine umfassen neben Ammoniak Mono- und Di-C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkylamine, wie Mono- und Dimethylamin, Mono- und Diethylamin, Mono- und Di-n-propylamin, Mono- und Di-n-butylamin, Mono- und Di-sek-butylamin, Mono- und Di-n-pentylamin, Mono- und  
35 Di-2-pentylamin, Mono- und Di-n-hexylamin etc. Als Amine kommen weiterhin Diamine, wie Ethylendiamin, Propylen-1,2-diamin, Propylen-1,3-diamin, Butylendiamine sowie die Mono-, Di- und Trialkyl-derivate dieser Amine in Frage. Ebenso können als Polyamine Polyalkylenpolyamine mit bis zu 6 N-Atomen verwendet werden, deren  
40 Alkylenreste 2 bis 6 C-Atome aufweisen, wie Diethylentriamin, Triethylentetramin und Tetraethylenpentamin. Ebenfalls geeignet sind Mono- oder Dialkylamine, in denen die Alkylenreste gegebenenfalls durch ein oder mehrere, nicht benachbarte Sauerstoffatome unterbrochen sind und die gegebenenfalls auch Hydroxygruppen auf-  
45 weisen können. Hierzu zählen z.B. Ethanolamin, 3-Aminopropanol, 2-(2-Aminoethoxy)ethanol und N-(2-Aminoethyl)ethanolamin.

## 6

Erfindungsgemäß besonders brauchbare Polyalkenmono- oder Polyalkenpolyamine oder funktionelle Derivate davon sind insbesondere Poly-C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>-alkenamine, wie Poly-C<sub>3</sub>-C<sub>4</sub>-alkenamine, oder funktionelle Derivate davon, wie z.B. Verbindungen mit einem Hydrocar-  
5 bylrest, hergestellt durch Polymerisation von Ethylen, Propen, 1- oder 2-Buten, i-Buten, oder Mischungen davon.

Beispiele für funktionelle Derivate obiger Additive sind Verbindungen, welche, beispielsweise im Aminteil, einen oder mehrere  
10 polare Substituenten, insbesondere Hydroxylgruppen, tragen.

Bevorzugte erfindungsgemäß einsetzbare Additive sind Polyalkenmono- oder Polyalkenpolyamine auf Basis von Polypropen oder von hochreaktivem (d.h. mit überwiegend endständigen Doppelbindungen)  
15 oder konventionellem (d.h. mit überwiegend mittenständigen Doppelbindungen) Polybuten oder Polyisobuten.

Besonders geeignete Polyisobutene sind sogenannte "hochreaktive" Polyisobutene, die sich durch einen hohen Gehalt an terminal angeordneten ethylenischen Doppelbindungen auszeichnen. Geeignete  
20 hochreaktive Polyisobutene sind beispielsweise Polyisobutene, die einen Anteil an Vinyliden-Doppelbindungen von größer 70 Mol-%, insbesondere größer 80 Mol-% und insbesondere größer 85 Mol-% aufweisen. Bevorzugt sind insbesondere Polyisobutene, die einheitliche Polymergerüste aufweisen. Einheitliche Polymergerüste weisen insbesondere solche Polyisobutene auf, die zu wenigstens  
25 85 Gew.-%, vorzugsweise zu wenigstens 90 Gew.-% und besonders bevorzugt zu wenigstens 95 Gew.-% aus Isobuteneinheiten aufgebaut sind. Vorzugsweise weisen solche hochreaktiven Polyisobutene ein zahlenmittleres Molekulargewicht  $M_N$  in dem oben genannten Bereich auf. Darüber hinaus können die hochreaktiven Polyisobutene eine Polydispersität von kleiner 1,9, wie z.B. kleiner 1,5, aufweisen. Unter Polydispersität versteht man den Quotienten aus gewichtsmittlerem Molekulargewicht  $M_W$  geteilt durch das zahlenmittlere Mo-  
30 lekulargewicht  $M_N$ .

Derartige Additive auf Basis von hochreaktivem Polyisobuten, welches aus Polyisobuten, das bis zu 20 Gew.-% n-Buten-Einheiten enthalten kann, durch Hydroformylierung und reduktive Aminierung  
40 mit Ammoniak, Monoaminen oder Polyaminen, wie Dimethylaminopropylamin, Ethylendiamin, Diethylentriamin, Triethylentetramin oder Tetraethylenpentamin, hergestellt werden können, sind insbesondere aus der EP-A-0 244 616 oder EP-A-0 578 323 bekannt.

45 Geht man bei der Herstellung der Additive von Polybuten oder Polyisobuten mit überwiegend mittenständigen Doppelbindungen (meist in der beta- und gamma-Position) aus, bietet sich der Herstellweg

## 7

durch Chlorierung und anschließende Aminierung oder durch Oxidation der Doppelbindung mit Luft oder Ozon zur Carbonyl- oder Carboxylverbindung und anschließende Aminierung unter reduktiven (hydrierenden) Bedingungen an. Zur Aminierung können hier die  
5 gleichen Amine wie oben für die reduktive Aminierung des hydroformylierten hochreaktiven Polyisobutens eingesetzt werden. Entsprechende Additive auf Basis von Polypropen sind insbesondere in der WO-A-94/24231 beschrieben.

10 Weitere bevorzugte Monoaminogruppen enthaltende Additive sind die aus Polyisobutenepoxiden durch Umsetzung mit Aminen und nachfolgende Dehydratisierung und Reduktion der Aminoalkohole erhältlichen Verbindungen, wie sie insbesondere in der DE-A 196 20 262 beschrieben sind.

15

Besonders brauchbare Detergensadditive des Polyalkenamin-Typs werden von der BASF AG, Ludwigshafen unter der Handelsbezeichnung Kerocom PIBA vertrieben. Diese enthalten Polyisobutenamine gelöst in aliphatischen C<sub>10</sub>-C<sub>14</sub>-Kohlenwasserstoffen und sind als solche

20 in den erfindungsgemäßen Additivpaketen einsetzbar.

Die erfindungsgemäß verwendeten Kraftstoffadditivgemische können gegebenenfalls weitere, von (A) verschiedene Ottokraftstoffadditive mit Detergenswirkung oder mit Ventilsitzverschleiß-hemmender  
25 Wirkung (im folgenden bezeichnet als Detergensadditive) enthalten. Diese Detergensadditive besitzt mindestens einen hydrophoben Kohlenwasserstoffrest mit einem zahlengemittelten Molekulargewicht ( $M_N$ ) von 85 bis 20 000 und mindestens eine polare Gruppierung ausgewählt aus:

30

(a) Mono- oder Polyaminogruppen mit bis zu 6 Stickstoffatomen, wobei mindestens ein Stickstoffatom basische Eigenschaften hat;

35

(b) Nitrogruppen, ggf. in Kombination mit Hydroxylgruppen;

(c) Hydroxylgruppen in Kombination mit Mono- oder Polyaminogruppen, wobei mindestens ein Stickstoffatom basische Eigenschaften hat;

40

(d) Carboxylgruppen oder deren Alkalimetall- oder Erdalkalimetallsalzen;

(e) Sulfonsäuregruppen oder deren Alkalimetall- oder Erdalkalimetallsalzen;

45



## 8

(f) Polyoxy-C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-alkylengruppierungen, die durch Hydroxylgruppen, Mono- oder Polyaminogruppen, wobei mindestens ein Stickstoffatom basische Eigenschaften hat, oder durch Carbamatgruppen terminiert sind;

5

(g) Carbonsäureestergruppen;

(h) aus Bernsteinsäureanhydrid abgeleitete Gruppierungen mit Hydroxy- und/oder Amino- und/oder Amido- und/oder Imidogruppen; und

10

(i) durch Mannich-Umsetzung von substituierten Phenolen mit Aldehyden und Mono- oder Polyaminen erzeugte Gruppierungen;

15

Der hydrophobe Kohlenwasserstoffrest in den obigen Detergensadditiven, welcher für die ausreichende Löslichkeit im Kraftstoff sorgt, hat ein zahlengemittelttes Molekulargewicht ( $M_N$ ) von 85 bis 20,000, insbesondere von 113 bis 10,000, vor allem von 300 bis 2000. Als typischer hydrophober Kohlenwasserstoffrest, insbesondere in Verbindung mit den polaren Gruppierungen (a), (c), (h) und (i), kommen der Polypropenyl-, Polybutenyl- und Polyisobutenylrest mit jeweils  $M_N = 300$  bis 5000, insbesondere 500 bis 2500, vor allem 700 bis 2300, in Betracht.

20

Als Beispiele für obige Gruppen von Detergensadditiven seien die folgenden genannt:

Mono- oder Polyaminogruppen (a) enthaltende Additive sind vorzugsweise Polyalkenmono- oder Polyalkenpolyamine auf Basis von Polypropen oder von hochreaktivem (d.h. mit überwiegend endständigen Doppelbindungen) oder konventionellem (d.h. mit überwiegend mittenständigen Doppelbindungen) Polybuten oder Polyisobuten mit  $M_N = 300$  bis 5000. Derartige Additive auf Basis von hochreaktivem Polyisobuten, welche aus dem Polyisobuten, welches bis zu 20 Gew.-% n-Buten-Einheiten enthalten kann, durch Hydroformylierung und reduktive Aminierung mit Ammoniak, Monoaminen oder Polyaminen wie Dimethylaminopropylamin, Ethylendiamin, Diethylentriamin, Triethylentetramin oder Tetraethylenpentamin hergestellt werden können, sind insbesondere aus der EP-A-244 616 bekannt. Geht man bei der Herstellung der Additive von Polybuten oder Polyisobuten mit überwiegend mittenständigen Doppelbindungen (meist in der beta- und gamma-Position) aus, bietet sich der Herstellweg durch Chlorierung und anschließende Aminierung oder durch Oxidation der Doppelbindung mit Luft oder Ozon zur Carbonyl- oder Carboxylverbindung und anschließende Aminierung unter reduktiven (hydrierenden) Bedingungen an. Zur Aminierung können hier die gleichen

45

Amine wie oben für die reduktive Aminierung des hydroformylierten hochreaktiven Polyisobutens eingesetzt werden. Entsprechende Additive auf Basis von Polypropen sind insbesondere in der WO-A-94/24231 beschrieben.

5

Weitere bevorzugte Monoaminogruppen (a) enthaltende Additive sind die Hydrierungsprodukte der Umsetzungsprodukte aus Polyisobutenen mit einem mittleren Polymerisationsgrad  $P = 5$  bis 100 mit Stickoxiden oder Gemischen aus Stickoxiden und Sauerstoff, wie sie insbesondere in WO-A-97/03946 beschrieben sind.

Weitere bevorzugte Monoaminogruppen (a) enthaltende Additive sind die aus Polyisobutenepoxiden durch Umsetzung mit Aminen und nachfolgende Dehydratisierung und Reduktion der Aminoalkohole erhältlichen Verbindungen, wie sie insbesondere in DE-A-196 20 262 beschrieben sind.

Nitrogruppen, ggf. in Kombination mit Hydroxylgruppen, (b) enthaltende Additive sind vorzugsweise Umsetzungsprodukte aus Polyisobutenen des mittleren Polymerisationsgrades  $P = 5$  bis 100 oder 10 bis 100 mit Stickoxiden oder Gemischen aus Stickoxiden und Sauerstoff, wie sie insbesondere in WO-A-96/03367 und WO-A-96/03479 beschrieben sind. Diese Umsetzungsprodukte stellen in der Regel Mischungen aus reinen Nitropolyisobutanen (z.B.  $\alpha,\beta$ -Dinitropolyisobutan) und gemischten Hydroxynitropolyisobutanen (z.B.  $\alpha$ -Nitro- $\beta$ -hydroxypolyisobutan) dar.

Hydroxylgruppen in Kombination mit Mono- oder Polyaminogruppen (c) enthaltende Additive sind insbesondere Umsetzungsprodukte von Polyisobutenepoxiden, erhältlich aus vorzugsweise überwiegend endständige Doppelbindungen aufweisendem Polyisobuten mit  $M_N = 300$  bis 5000, mit Ammoniak, Mono- oder Polyaminen, wie sie insbesondere in EP-A-476 485 beschrieben sind.

Carboxylgruppen oder deren Alkalimetall- oder Erdalkalimetallsalze (d) enthaltende Additive sind vorzugsweise Copolymere von  $C_2$ - $C_{40}$ -Olefinen mit Maleinsäureanhydrid mit einer Gesamt-Molmasse von 500 bis 20 000, deren Carboxylgruppen ganz oder teilweise zu den Alkalimetall- oder Erdalkalimetallsalzen und ein verbleibender Rest der Carboxylgruppen mit Alkoholen oder Aminen umgesetzt sind. Solche Additive sind insbesondere aus der EP-A-307 815 bekannt. Derartige Additive dienen hauptsächlich zur Verhinderung von Ventilsitzverschleiß und können, wie in der WO-A-87/01126 beschrieben, mit Vorteil in Kombination mit üblichen Kraftstoffdetergenzien wie Poly(iso)butenaminen oder Polyetheraminen eingesetzt werden.

## 10

Sulfonsäuregruppen oder deren Alkalimetall- oder Erdalkalimetallsalze (e) enthaltende Additive sind vorzugsweise Alkalimetall- oder Erdalkalimetallsalze eines Sulfobernsteinsäurealkylesters, wie er insbesondere in der EP-A-639 632 beschrieben ist. Derartige Additive dienen hauptsächlich zur Verhinderung von Ventil-  
5 sitzverschleiß und können mit Vorteil in Kombination mit üblichen Kraftstoffdetergenzien wie Poly(iso)butenaminen oder Polyetheraminen eingesetzt werden.

- 10 Polyoxy-C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-alkylengruppierungen (f) enthaltende Additive sind vorzugsweise Polyether oder Polyetheramine, welche durch Umsetzung von C<sub>2</sub>-C<sub>60</sub>-Alkanolen, C<sub>6</sub>-C<sub>30</sub>-Alkandiolen, Mono- oder Di-C<sub>2</sub>-C<sub>30</sub>-alkylaminen, C<sub>1</sub>-C<sub>30</sub>-Alkylcyclohexanolen oder C<sub>1</sub>-C<sub>30</sub>-Alkylphenolen mit 1 bis 30 mol Ethylenoxid und/oder Propylenoxid und/  
15 oder Butylenoxid pro Hydroxylgruppe oder Aminogruppe und, im Falle der Polyetheramine, durch anschließende reduktive Aminierung mit Ammoniak, Monoaminen oder Polyaminen erhältlich sind. Derartige Produkte werden insbesondere in EP-A-310 875, EP-A-356 725, EP-A-700 985 und US-A-4 877 416 beschrieben. Im Falle  
20 von Polyethern erfüllen solche Produkte auch Trägeröleigenschaften. Typische Beispiele hierfür sind Tridecanol- oder Isotridecanolbutoxylate, Isononylphenolbutoxylate sowie Polyisobutenolbutoxylate und -propoxylate sowie die entsprechenden Umsetzungsprodukte mit Ammoniak.

- 25 Carbonsäureestergruppen (g) enthaltende Additive sind vorzugsweise Ester aus Mono-, Di- oder Tricarbonsäuren mit langkettigen Alkanolen oder Polyolen, insbesondere solche mit einer Mindestviskosität von 2 mm<sup>2</sup>/s bei 100°C, wie sie insbesondere in  
30 DE-A-38 38 918 beschrieben sind. Als Mono-, Di- oder Tricarbonsäuren können aliphatische oder aromatische Säuren eingesetzt werden, als Esteralkohole bzw. -polyole eignen sich vor allem langkettige Vertreter mit beispielsweise 6 bis 24 C-Atomen. Typische Vertreter der Ester sind Adipate, Phthalate, iso-Phthalate,  
35 Terephthalate und Trimellitate des iso-Octanols, iso-Nonanols, iso-Decanols und des iso-Tridecanols. Derartige Produkte erfüllen auch Trägeröleigenschaften.

- Aus Bernsteinsäureanhydrid abgeleitete Gruppierungen mit Hydroxy-  
40 und/oder Amino- und/oder Amido- und/oder Imidogruppen (h) enthaltende Additive sind vorzugsweise entsprechende Derivate von Polyisobutenylbernsteinsäureanhydrid, welche durch Umsetzung von konventionellem oder hochreaktivem Polyisobuten mit M<sub>N</sub> = 300 bis 5000 mit Maleinsäureanhydrid auf thermischen Wege oder über das chlo-  
45 rierte Polyisobuten erhältlich sind. Von besonderem Interesse sind hierbei Derivate mit aliphatischen Polyaminen wie Ethylen-diamin, Diethylentriamin, Triethylentetramin oder Tetraethylen-

## 11

pentamin. Derartige Ottokraftstoffadditive sind insbesondere in US-A-4 849 572 beschrieben.

Durch Mannich-Umsetzung von substituierten Phenolen mit Aldehyden und Mono- oder Polyaminen erzeugte Gruppierungen (i) enthaltende Additive sind vorzugsweise Umsetzungsprodukte von polyisobuten-substituierten Phenolen mit Formaldehyd und Mono- oder Polyaminen wie Ethylendiamin, Diethylentriamin, Triethylentetramin, Tetraethylenpentamin oder Dimethylaminopropylamin. Die polyisobutenyl-substituierten Phenole können aus konventionellem oder hochreaktivem Polyisobuten mit  $M_N = 300$  bis 5000 stammen. Derartige "Polyisobuten-Mannichbasen" sind insbesondere in der EP-A-831 141 beschrieben.

Zur genaueren Definition der einzelnen aufgeführten Ottokraftstoffadditive wird hier auf die Offenbarungen der obengenannten Schriften des Standes der Technik ausdrücklich Bezug genommen.

## 2. Trägerölkomponeute (B)

Die erfindungsgemäße Trägerölkomponeute (B) besteht aus wenigstens einer Verbindung der folgenden allgemeinen Formel I



worin

R für eine geradkettige oder verzweigte  $C_6-C_{18}$ -, insbesondere eine  $C_8-C_{15}$ -Alkylgruppe steht;

A für eine  $C_3$ - oder  $C_4$ -Alkylengruppe steht; und

x für einen ganzzahligen Wert von 5 bis 35, wie z. B. 16 bis 25 oder 20 bis 24 steht.

Beispiele für geeignete Reste R sind n-Hexyl, n-Heptyl, n-Octyl, n-Nonyl, n-Decyl, n-Undecyl, n-Tridecyl, n-Tetradecyl, n-Pentadecyl und n-Hexadecyl und n-Octadecyl sowie die ein- oder mehrfach verzweigten Analoga davon, wie z. B. iso-Tridecyl, und Gemische solcher Isomere.

Beispiele für geeignete Reste A sind Propylen sowie 1- oder 2-Butylen und iso-Butylen.

Beispiele für geeignete Polyether (B) sind vorzugsweise Polyoxyc<sub>2</sub>-c<sub>4</sub>-alkylengruppierungen enthaltende Verbindungen, welche durch Umsetzung von  $C_6-C_{18}$ -Alkanolen mit 5 bis 35 mol  $C_3-C_4$ -Alkylenoxid

## 12

pro Hydroxylgruppe erhältlich sind. Derartige Produkte werden insbesondere in EP-A-0 310 875, EP-A-0 356 725, EP-A-0 700 985 und US-A-4,877,416 beschrieben. Typische Beispiele hierfür sind Tridecanol- oder Isotridecanolbutoxylate sowie entsprechende Iso-  
5 merengemische davon

## 3. Weitere Zusätze

Weitere übliche Additive für die erfindungsgemäßen Kraftstoffe  
10 sind Korrosionsinhibitoren, beispielsweise auf Basis von zur Filmbildung neigenden Ammoniumsalzen organischer Carbonsäuren oder von heterocyclischen Aromaten bei Buntmetallkorrosionsschutz; Antioxidantien oder Stabilisatoren, beispielsweise auf Basis von Aminen wie p-Phenylendiamin, Dicyclohexylamin oder De-  
15 rivaten hiervon oder von Phenolen wie 2,4-Di-tert.-butylphenol oder 3,5-Di-tert.-butyl-4-hydroxyphenylpropionsäure; Demulgatoren; Antistatikmittel; Metallocene wie Ferrocen; Methylcyclopentadienylmangantricarbonyl; Schmierfähigkeitsverbesserer (Lubricity-Additive) wie bestimmte Fettsäuren, Alkenylbernsteinsäuree-  
20 ster, Bis(hydroxyalkyl)fettamine, Hydroxyacetamide oder Ricinusöl; sowie Farbstoffe (Marker). Gegebenenfalls werden auch Amine zur Absenkung des pH-Wertes des Kraftstoffes zugesetzt.

Die Komponenten bzw. Additive können dem Ottokraftstoff einzeln  
25 oder als vorher zubereitetes Konzentrat (Additivpaket) zusammen mit dem erfindungsgemäßen hochmolekularen Polyalken zugegeben werden.

Die genannten von (A) verschiedenen Detergensadditive mit den po-  
30 laren Gruppierungen (a) bis (i) werden dem Ottokraftstoff üblicherweise in einer Menge von 10 bis 5000 Gew.-ppm, insbesondere 50 bis 1000 Gew.-ppm, zugegeben. Die sonstigen erwähnten Komponenten und Additive werden, wenn gewünscht, in hierfür üblichen Mengen zugesetzt.

35

## 4. Ottokraftstoffe

Die erfindungsgemäßen Additivzusammensetzungen sind in allen her-  
kömmlichen Ottokraftstoffen, wie sie beispielsweise in Ullmann's  
40 Encyclopedia of Industrial Chemistry, 5. Aufl. 1990, Band A16, S. 719 ff. beschrieben sind, verwendbar.

Zum Beispiel ist die Verwendung in einem Ottokraftstoff mit einem Aromatengehalt von maximal 42 Vol.-% und einem Schwefelgehalt von  
45 maximal 150 Gew.-ppm möglich.

## 13

Der Aromatengehalt des Ottokraftstoffes beträgt beispielsweise 30 bis 42 Vol.-%, insbesondere 32 bis 40 Vol.-%.

Der Schwefelgehalt des Ottokraftstoffes beträgt beispielsweise 5 bis 150 Gew.-ppm, insbesondere bei 10 bis 100 Gew.-ppm.

Der Ottokraftstoff weist beispielsweise einen Olefingehalt von 6 bis 21 Vol.-%, insbesondere bei 7 bis 18 Vol.-% auf.

10 Der Ottokraftstoff kann beispielsweise einen Benzolgehalt von 0,5 bis 1,0 Vol.-%, insbesondere bei 0,6 bis 0,9 Vol.-% aufweisen.

Der Ottokraftstoff weist beispielsweise einen Sauerstoffgehalt von 1,0 bis 2,7 Gew.-%, insbesondere von 1,2 bis 2,0 Gew.-%, auf.

15

Insbesondere können solche Ottokraftstoffe beispielhaft genannt werden, welche gleichzeitig einen Aromatengehalt von maximal 38 Vol.%, einen Olefingehalt von maximal 21 Vol.-%, einen Schwefelgehalt von maximal 50 Gew.-ppm, einen Benzolgehalt von maximal 1,0

20 Vol.-% und einen Sauerstoffgehalt von 1,0 bis 2,7 Gew.-% aufweisen.

Der Gehalt an Alkoholen und Ethern im Ottokraftstoff ist normalerweise relativ niedrig. Typische maximale Gehalte sind für Me-

25 thanol 3 Vol.-%, für Ethanol 5 Vol.-%, für Isopropanol 10 Vol.-%, für tert.-Butanol 7 Vol.-%, für Isobutanol 10 Vol.-% und für Ether mit 5 oder mehr C-Atomen im Molekül 15 Vol.-%.

Der Sommer-Dampfdruck des Ottokraftstoffes beträgt üblicherweise 30 maximal 70 kPa, insbesondere 60 kPa (jeweils bei 37°C).

Die ROZ des Ottokraftstoffes beträgt in der Regel 90 bis 100. Ein üblicher Bereich für die entsprechende MOZ liegt bei 80 bis 90.

35 Die genannten Spezifikationen werden nach üblichen Methoden bestimmt (DIN EN 228).

Die Erfindung wird nun anhand des folgenden Ausführungsbeispiels näher erläutert.

40

#### Beispiel

Man stellt eine Mischung aus gleichen Teilen des Detergensadditivs (PIBA = Polyisobutenmonoamin ( $M_w = 1000$ )) und iso-Trideca-

45 nol, verethert mit 22 Mol Butylenoxid, her und additiviert damit einen handelsüblichen Grundkraftstoff nach DIN EN 228 in unter-

14

schiedlichen Mengen. Zum Vergleich additiviert man denselben Kraftstoff nur mit PIBA.

Mit diesen Kraftstoffen sowie mit unadditiviertem Kraftstoff  
5 führt man zur Bestimmung der Einlasssystemablagerungen einen Mercedes Benz M 102 E-Motortest durch (CEC F-05-A-93). Die Ergebnisse sind in der folgenden Tabelle zusammengefasst.

Die Versuchsergebnisse zeigen, dass die erfindungsgemäßen Additivmischungen trotz geringerem Detergensadditivgehalt eine deutlich bessere Einlasssystem-reinigende Wirkung aufweisen.  
10

15

20

25

30

35

40

45

Tabelle 1

Test Nr.	Additiv	Dosierung <sup>3)</sup> mg/kg	Ventilablagerung (mg(Ventil))				Mittelwert
			1	2	3	4	
1	---	0	293	593	296	338	380
2	PIBA <sup>1)</sup>	200	42	11	108	99	65
3	PIBA <sup>1)/Poly- ether<sup>2)</sup></sup>	100/100	5	25	100	52	46
4	PIBA <sup>1)/Poly- ether<sup>2)</sup></sup>	134/134	10	8	48	7	18

1) PIBA = Polyisobutenamin ( $M_w = 1000$ )

2) Polyether = iso-Tridecanol, verethert mit 22 1-Butylenoxid-Einheiten

3) Dosierung jeweils bezogen auf Reinsubstanz



## Patentansprüche

1. Kraftstoff für Ottomotoren, enthaltend eine synergistisch  
wirkende Mischung aus einer Detergensadditivkomponente (A)  
und einer synthetischen Trägerölkompone nte (B), wobei:
- i) die Detergensadditivkomponente (A) wenigstens eine Ver-  
bindung mit einem basischen Stickstoffatom umfasst, das  
mit einem Hydrocarbylrest mit einem zahlenmittleren Mole-  
kulargewicht von etwa 500 bis 1300 substituiert ist;  
wobei die Detergensadditivkomponente (A) in dem Kraft-  
stoff in einem Mengenanteil von etwa 30 bis 180 Gew.-ppm  
enthalten ist; und
- ii) die Trägerölkompone nte (B) aus wenigstens einer Verbin-  
dung der folgenden allgemeinen Formel I besteht
- $$\text{R-O-(A-O)}_x\text{-H} \quad (\text{I})$$
- worin
- R für eine geradkettige oder verzweigte C<sub>6</sub>-C<sub>18</sub>-Alkyl-  
gruppe steht;
- A für eine C<sub>3</sub>- oder C<sub>4</sub>-Alkylengruppe steht; und
- x für einen ganzzahligen Wert von 5 bis 35 steht;
- wobei die Trägerölkompone nte (B) in dem Kraftstoff in einem  
Mengenanteil von etwa 10 bis 180 Gew.-ppm enthalten ist.
2. Kraftstoff nach Anspruch 1, enthaltend Komponente (A) in ei-  
nem Anteil von 50 bis 150 Gew.-ppm.
3. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, enthal-  
tend Komponente (A) in einem Anteil von 70 bis 130 Gew.-ppm.
4. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, enthal-  
tend Komponente (B) in einem Anteil von 20 bis 150 Gew.-ppm.
5. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, enthal-  
tend Komponente (B) in einem Anteil von 60 bis 130 Gew.-ppm.
- NAE 863/2001/AB 05.03.2002 58/cb

## 17

6. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei Komponente (A) ein Polyisobutenamin ist.
7. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei  
5 Komponente (B) eine Verbindung der Formel I ist, worin R für eine geradkettige oder verzweigte C<sub>8</sub>-C<sub>15</sub>-Alkylgruppe steht.
8. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei  
10 Komponente (B) eine Verbindung der Formel I ist, worin A für Butylen steht.
9. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei Komponente (B) eine Verbindung der Formel I ist, worin x für einen ganzzahligen Wert von 16 bis 25 steht.  
15
10. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei Komponente (B) eine Verbindung der Formel I ist, worin x für einen ganzzahligen Wert von 20 bis 24 steht.
- 20 11. Kraftstoff nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei Komponente (B) ein Tridecanol-Butoxylat ist.
12. Synergistisches Kraftstoffadditivgemisch gemäß der Definition in einem der vorhergehenden Ansprüche.  
25
13. Verwendung einer synergistischen Additivkombination nach Anspruch 12 als Ottokraftstoffzusatz zur Reinigung des Motor-Einlasssystems.

30

35

40

45

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No  
PCT/EP 03/02253

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
IPC 7 C10L1/14 C10L10/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
IPC 7 C10L

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 374 461 A (BASF AG) 27 June 1990 (1990-06-27) cited in the application the whole document	1-13
X	US 5 006 130 A (AIELLO ROBERT P ET AL) 9 April 1991 (1991-04-09) column 8, line 61 -column 9, line 9; claims 1-6,8-15,17-25,27-34,36-38	1-5,7,9, 10,12
X	EP 0 878 532 A (LUBRIZOL CORP) 18 November 1998 (1998-11-18) page 5, line 27 - line 29; claims 1,4,5,10-12,14,16,17; example 6 page 9, line 29 - line 42	1-13
	-/--	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

\* Special categories of cited documents:

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- \*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- \*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- \*Z\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

25 June 2003

Date of mailing of the international search report

02/07/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

de La Morinerie, B

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 03/02253

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 01 85874 A (BASF AG ;POSSELT DIETMAR (DE); SCHWAHN HARALD (DE)) 15 November 2001 (2001-11-15) page 7, line 17 - line 32; claims 1,10-13 page 10, line 35 - line 38 page 11 -page 13 ---	1,6-8, 11-13
X	WO 00 02978 A (GUENTHER WOLFGANG ;OPPENLAENDER KNUT (DE); TROETSCH SCHALLER IRENE) 20 January 2000 (2000-01-20) claims 1-14; examples 1-3 ---	1,6,7,9, 12,13
X	WO 93 20170 A (ASS OCTEL ;RUSSELL TREVOR JOHN (GB); PAPACHRISTOS MILTIADES JAMES) 14 October 1993 (1993-10-14) the whole document -----	1,7,9, 12,13